

賃貸マンション

(鉄筋コンクリート造)

中野島 歩 6分

礼1/敷1

204号	65,000円	管理費:2,000円
303号	66,000円	管理費:2,000円

ペット相談(小型犬1匹、敷金2ヵ月分)

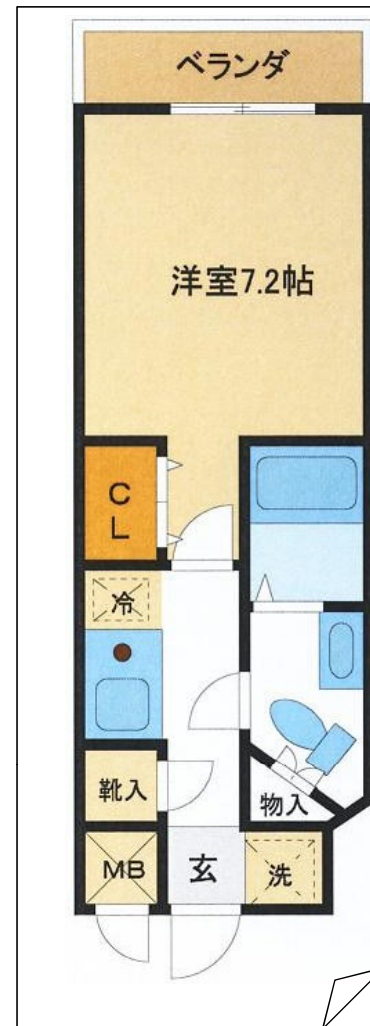
《設備》

- ・フロトイレ別 ・収納 ・洗面台 ・脱衣所
- ・システムキッチン(ガスコンロ1口) ・照明
- ・室内洗濯置場 ・ベランダ ・給湯
- ・エアコン ・光ファイバー ・自転車置場
- ・都市ガス ・エレベーター ・オートロック ・BS
- ・モニター付きインターホン ・浴室乾燥機付
- ・駐車場/敷地内に有(12,000円)

- 住所:川崎市多摩区中野島6
- 構造:RC造3F建
- 築年:2003年3月
- 保険:15,000円/2年間
- 更新時:新賃料の1ヵ月分の更新料



画像にベッドが写っておりますが、現況撤去済みです。
※ベッドはつきませんので、ご了承下さい。



オートロック・エレベーター物件

